

最適な量産プロセスを最速で実現

レーザー溶着の試作・開発用途に 安全・品質・ノウハウを求めた最適デザイン

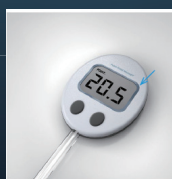
- 高品質ファイバレーザー溶着機搭載
- サーボによる正確な加圧力制御
- モニタリング機能による品質確認
- 機械安全、レーザー安全を満たす安全構造
- レーザ溶着のノウハウを駆使した専用加圧
- 溶着機メーカー監修の高い利便性と操作性



ECU ケース



車載センサ



電子機器

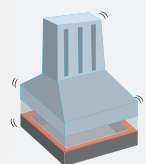


What is GalWeld TypeS?

レーザー溶着工法は高品質なレーザー発振器と最適な加圧治具、そしてその能力を最大限引き出す装置設計の3つのバランスが重要になります。GalWeldは株式会社 広島 の15年に渡るレーザー溶着のノウハウをガルバノ式レーザー溶着機のトップメーカー監修のもと、レーザー溶着の信頼性・品質だけでなく、誰もが最適プロセスを導ける操作性を兼ね備えたレーザー溶着専用装置です。

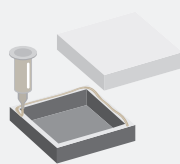
従来工法の問題点

超音波溶着



- ・ 内部部品へのダメージ
- ・ バリ / 粉じんが出やすい
- ・ 騒音が出る

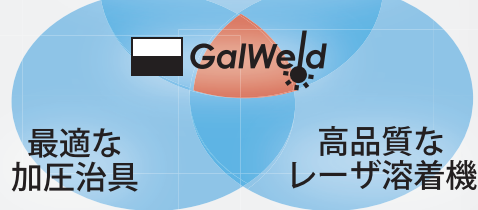
接着材



- ・ 硬化時間が必要
- ・ 気密性の低下 (経年劣化)
- ・ 接着剤の管理が面倒

レーザー溶着装置に必要な要素

加圧・レーザーの能力を
 最大限引き出す装置設計



レーザー溶着で解決!!

GalWeld はすべてを網羅

レーザー溶着のノウハウは(株)広島にお任せください!!

GalWeld(タイプS) 仕様一覧

■設備仕様			
レーザ溶着機	最大出力100W 加工範囲□200mm	押さえ治具	t=10テンパックスガラス
レーザ波長	1,070nm	荷重確認	ロードセル
ビーム径	Φ0.7~2.0(可変)	装置サイズ(W×H×D)	700×1690×950
接触式変位センサ	2本	重量	約530kg
加圧方式	サーボプレス	消費電力	最大1.2kw(消費電流最大3.42A)
加圧範囲	100~1,500N ※それ以外の範囲は別途ご相談	必要ユーティリティ	三相 200V

■特徴	
<ul style="list-style-type: none"> ●ガルバノ式レーザを搭載し、樹脂溶着が可能 ・レーザパワー・走査速度・重ね回数・加圧力、沈み込み量のパラメータ設定可能 ・自動運転モードを搭載 各個/自動操作切り替え ・機内カメラにて装置内監視可能 ・レーザ溶着後の保圧時間の設定可能 ・レーザコンソールレスでの1画面操作 	<ul style="list-style-type: none"> ●設備操作とレーザ操作を正面タッチパネルに一元化 ・溶着履歴(レーザ条件、加圧力、沈み込み量等)表示 外部媒体へのロギング可能 ・レーザ出力、加圧力、沈み込み量のリアルタイムモニタ

■安全対策
<ul style="list-style-type: none"> ・安全対策・作業扉、メンテナンス扉に電磁ロック、セーフティドアセンサ設置 ・非常停止ボタンON時は全てのアクチュエータ停止 ・レーザ励起ON、加工テーブル原位置、扉閉、全て条件が揃った時のみ自動運転開始可能 ・レーザ溶着装置としてクラス1 出荷時にリークテストにて、レーザ光の漏れ確認



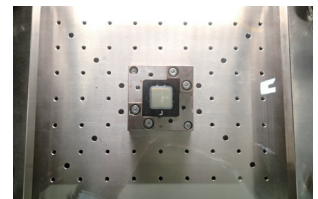
パナソニック製ガルバノ式レーザ溶着機搭載



操作を1つに集約した専用ソフトウェア



レーザ出力 / 加圧力 / 沈み込み量リアルタイムモニタリング



機内カメラで装置内監視が可能

製品導入までの流れ



仕様確認



ご依頼



製作開始

●レーザと装置一体のパッケージ製品の為、装置メーカーを新たに探す手間や、一から構想を始める必要もございません。もちろんレーザ溶着装置に必要なスペックや機器は標準装備です。

●パナソニックのガルバノスキャニング式のレーザ専用の機械です。ご要望に応じて、お客様のワークに合わせた治具も構想いたします。

レーザ溶着設備に自信あり!!



会社名	株式会社 広島
所在地 / 営業所	名古屋市緑区大高町字寅新田 41 番
WEB	http://hiroshima-web.com/pickup01/
納入実績	トヨタ自動車株式会社 / アイシン精機株式会社 / 株式会社デンソー テルモ株式会社 / ソニー株式会社 / パナソニック株式会社 / 他
お問い合わせ先	<p>お問い合わせメール (24時間受付)</p> <p> info@hiroshima-web.com</p> <p>お電話でのお問い合わせ 052-629-0020 FAX でのお問い合わせ 052-629-0021</p>